



## TESSAROL smalto per metalli zincati



### CAMPO D'IMPIEGO

Per la protezione e la decorazione dei metalli zincati quali lamiera per tetti, grondaie, ringhiere, container, bordi di porte, tubi di rame del riscaldamento centralizzato negli spazi interni e all'esterno.

### CARATTERISTICHE

- smalto coprente a mano unica
- brillantezza satinata
- ottima aderenza anche su altri metalli colorati
- essiccazione rapida
- buona resistenza agli agenti atmosferici e alla luce

DATI TECNICI	
COMPOSIZIONE	legante speciale, solvente, pigmento
TONALITÀ	nero, bianco, 6 tonalità standard
COLORAZIONE	miscelazione delle tonalità standard
BRILLANTEZZA	brillantezza satinata
DENSITÀ	1,1 - 1,2 g / ml a seconda della tonalità
DILUIZIONE	<b>NITRO diluente</b> , massimo fino al 1%
Valore limite UE (COV)	Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). TESSAROL smalto per metalli zincati contiene al massimo 500 g/l di COV.
IMBALLO	0,75 l
SCADENZA	In confezione originale e immagazzinato come consigliato (temperatura da +5°C a +35°C, luogo asciutto), il prodotto è utilizzabile fino alla data indicata sulla confezione.

ISTRUZIONI PER L'USO				
MODI DI APPLICAZIONE	diluizione	viscosità (DIN 4 mm)	ugello	pressione
pennello, rullo	se necessario			
spruzzo				
<i>airless</i>	/	originale	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 bar
TEMPERATURA D'ESSICCAZIONE	temperatura dello smalto, dell'aria e dell'oggetto minimo +5°C			
ESSICCAZIONE (T = +20°C, umidità relativa 65%)	Fuori polvere cca. 0,5 ora, al tatto 1 ora, sopravverniciabile tra le 4 - 8 ore Con temperature più basse e umidità relativa più elevata, il tempo di essiccazione aumenta.			
RESA	teorica: 7 - 9 m <sup>2</sup> con 1l a una mano Il consumo in pratica dipende dal modo di applicazione e dalla tonalità scelta.			
PULIZIA DEGLI ARNESI	<b>NITRO diluente</b>			

### PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

#### Metallo zincato

Pulire la superficie da prodotti corrosivi con una miscela di acqua (10l), salmiao (soluzione di ammoniaca - 0,5l) e detersivo (un tappo) e carteggiare con panno abrasivo in fibre sintetiche. Eliminare i resti della carteggiatura con acqua con grande cura. L'uso della spazzola abrasiva in filo metallico o della lana metallica non è permesso!

#### Superficie di rame, ottone ed alluminio

Pulire la superficie con **NITRO diluente** e carteggiare con panno abrasivo in fibre sintetiche. Si consiglia l'uso di spazzole meccaniche e lana metallica.

#### Rinnovo di vecchie applicazioni

Gli smalti non danneggiati vanno puliti e carteggiati, quelli danneggiati vanno eliminati completamente.



### SISTEMI DI APPLICAZIONE

SUPERFICIE		PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE	MANO DI FONDO	FINITURA
METALLO ZINCATO NUOVO, RAME, OTTONE, ALLUMINIO*	interni	rimozione di prodotti corrosivi e impurità	/	2 - 3x <b>TESSAROL smalto per metalli zincati</b>
	esterni			
VECCHI STRATI - METALLO ZINCATO	interni / esterni	pulizia e carteggiatura e rimozione di strati danneggiati	1x <b>MOBIHEL primer</b>	1 - 2x <b>TESSAROL smalto per metalli zincati</b>
VECCHI STRATI - RAME, OTTONE, ALLUMINIO*			/	

### NOTE E PARTICOLARITÀ

- \* Prima della verniciatura di una superficie in alluminio è necessaria una prova di adesione dello smalto sulla superficie pulita.
- Negli ambienti scarsamente ventilati possono manifestarsi odori di solventi organici.